

6. Обработка напильником - удаление заусенцев - строгание

PARAPAN может подвергаться обработке всеми традиционными напильниками и достаточно тонкими рашпилями. Ранее они не должны использоваться для обработки металла. Выбор инструмента зависит от поставленной задачи, например черновой обработки или тонкой обработки.

Для удаления заусенцев с частей, подвергшихся пиленю, фрезерованию или токарной обработке также используются треугольные и обычные шаберы, особенно если нужно работать с тонкой кромкой.

PARAPAN может также обрабатываться на продольно - строгальных станках, применяемых при обработке дерева.

должны быть обработаны антистатическим чистящим средством от BURNUS, которое распыляется прямо на чистый или слегка грязный материал (или после тщательной очистки) и распространяется мягкой тканью. Материал насухо не вытирается. Эффект отталкивающий пыль сохраняется долго.

Другим способом снятия статического заряда с листов пластика является обдувка поверхности ионизированным воздухом с помощью специального устройства (ионизирующий пневматический пистолет).

Окна и другие элементы остекления могут быть очищены с помощью распылителей под высоким давлением, с добавлением при необходимости средства для мытья посуды.

и обычные шаберы, особенно если нужно работать с тонкой кромкой.

PARAPAN может также обрабатываться на продольно - строгальных станках, применяемых при обработке дерева.



Рисунок 35 - Удаление заусенцев с поверхности PLEXIGLAS при помощи шабера



Рисунок 36 - Сглаживание торца на продольно - строгальном станке